

ГОСТ 3340-88

Группа ЛЗ1

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

### КОКС ЛИТЕЙНЫЙ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

#### HARD COAL FOUNDRY COKE. SPECIFICATIONS

ОКП 07 6122

Срок действия с 01.01.90  
до 01.01.95\*

\* Ограничение срока действия снято по протоколу N 4-93  
Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и  
сертификации (ИУС N 4, 1994 год). - Примечание "КОДЕКС"

#### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

##### ИСПОЛНИТЕЛИ

Л.А.Коган, канд. техн. наук (руководитель темы), Р.И.Гориславцева; А.А.Филиппова; О.Г.Унтербергер

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.12.88 N 4323

3. Срок первой проверки - 1992 г.

Периодичность проверки - 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 3340-71

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 2669-81	2.1
ГОСТ 4339-74	1.2.1
ГОСТ 5954-81	1.2.1
ГОСТ 8606-72	1.2.1
ГОСТ 8929-75	1.2.1
ГОСТ 22235-76	4.1.1

ГОСТ 23083-78	3.1
ГОСТ 27564-87	1.2.1
ГОСТ 27588-88	1.2.1

Настоящий стандарт распространяется на каменноугольный литейный кокс, предназначенный для использования в вагранках в соответствии с номенклатурой, приведенной в приложении.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 1.1. Основные параметры и размеры

В зависимости от массовой доли серы литейный кокс делят на марки КЛ-1, КЛ-2, КЛ-3, в зависимости от размера кусков - на классы 60 мм и более и 40 мм и более. Литейный кокс класса 40 мм и более допускается вырабатывать до 01.01.91.

### 1.2. Характеристики

1.2.1. По показателям качества кокс должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки и класса						Метод испытания
	КЛ-1		КЛ-2		КЛ-3		
	60мм и более	40мм и более	60мм и более	40мм и более	60мм и более	40мм и более	
1. Массовая доля общей серы $S_t^d$ , %, не более	0,6		1,0		1,4		По ГОСТ 8606 или ГОСТ 4339
2. Зольность $A^d$ , %, не более	12,0		11,0		11,5		По ГОСТ 27564
3. Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива $W_t^r$ , %, не более	5,0		5,0		5,0		По ГОСТ 27588
4. Показатель прочности М40, %, не менее	76	73	78	77	78	77	По ГОСТ 8929
5. Массовая доля кусков размером менее нижнего предела, %, не более	14 (20)	6	14 (20)	6	14 (20)	6	По ГОСТ 5954
в том числе кусков менее 40 мм, %, не более	5	-	5	-	5	-	

Примечания:

- Для кокса марки КЛ-1 Череповецкого металлургического комбината массовая доля общей серы должна быть не более 0,8% и до 01.01.91 массовая доля кусков размером менее нижнего предела в коксе сухого тушения класса 40 мм и более - не более 7,0%.
- Кокс с нормами, указанными в скобках, допускается до 01.01.91.
- Массовая доля общей влаги для кокса марки КЛ-1 Калининградского КГЗ должна быть не более 6,0%.

1.2.2. Для кокса сухого тушения массовая доля общей влаги не нормируется и не определяется.

1.2.3. Требования к качеству кокса, предназначенного для экспорта, устанавливаются заказом-нарядом внешнеторгового объединения.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка кокса - по ГОСТ 2669.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб кокса и подготовка их для испытаний - по ГОСТ 23083. До 01.01.91 допускается отбор проб кокса после валковых грохотов.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

4.1.1. Транспортируют кокс насыпью в открытых железнодорожных вагонах в соответствии с требованиями ГОСТ 22235, правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

4.2. Хранение

4.2.1. Разгрузка кокса из транспортных средств и складирование должны производиться механизмами, которые при этом не должны его переизмельчать.

## ПРИЛОЖЕНИЕ Обязательное

### НОМЕНКЛАТУРА ПРОДУКЦИИ И ЕЕ КОДЫ ПО ОБЩЕСОЮЗНОМУ КЛАССИФИКАТОРУ ПРОМЫШЛЕННОЙ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Марка	Класс по размеру кусков	Код
КЛ-1	60 мм и более	07 6122 1210
КЛ-2	То же	07 6122 1220
КЛ-3	"	07 6122 1230
КЛ-1	40 мм и более	07 6122 1310
КЛ-2	То же	07 6122 1320
КЛ-3	"	07 6122 1330

Текст документа сверен по:  
официальное издание  
М.: Издательство стандартов, 1989